

安徽省小小科技股份有限公司汽车精密零部件智能制造产业化建设项目阶段性竣工环境保护验收意见

2025年10月12日，安徽省小小科技股份有限公司主持召开了《安徽省小小科技股份有限公司汽车精密零部件智能制造产业化建设项目》阶段性竣工环境保护验收会议。参加会议的有安徽显闰环境工程有限公司（环评报告编制单位）、安徽知青环保工程技术有限公司（环保设施施工单位）等代表共6位，会议成立了竣工验收组（名单附后）。与会代表查看了项目现场及周边环境，并根据《安徽省小小科技股份有限公司汽车精密零部件智能制造产业化建设项目阶段性竣工环境保护验收监测报告》和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

安徽省小小科技股份有限公司项目利用清凉峰路厂区现有1#生产车间（又称“智能化生产车间”）北侧的8850m²闲置空间进行改建，利用现有厂区东侧空地新建36660m²的2#生产车间（又称“恒温智能化车间”）；同时，新增生产设备，配套相关辅助设施。项目建成达产后，年新增560万件汽车零部件产品。现阶段，该项目已阶段性竣工，对应产能为年产222万件汽车零部件产品。

（二）建设过程及环保审批情况

2024年11月安徽省小小科技股份有限公司委托安徽显闰环境工程有限公司编制完成了《汽车精密零部件智能制造产业化建设项目环境影响评价报告表》，2024年11月15日宣城市绩溪县生态环境分局出具了“关于《汽车精密零部件智能制造产业化建设项目环境影响评价报告表的批复》”同意项目开工建设。取得批复后，安徽省小小科技股份有限公司立即开展本项目的建设。2025年8月底，本项目阶段性竣工，对应规模为年产222万件汽车零部件产品。调查结果显示，该项目从立项至本次环保验收前无环境投诉、违法或处罚记录。

（三）投资情况

项目建设过程实际总投资约 11500 万元，其中环保投资约 28 万元，占总投资的 0.24%。

（四）验收范围

本次验收对安徽省小小科技股份有限公司汽车精密零部件智能制造产业化建设项目已建成的内容进行阶段性验收。项目设计产能为年产 560 万件汽车零部件产品，现阶段实际产能为年产 222 万件汽车零部件产品。验收期间工况稳定，生产线达到预定产能。

二、项目变动情况

本项目建设过程严格按照环评及批复要求进行，本次阶段性验收内容与环评基本一致，除一般固废暂存间、废边角料库面积较环评发生变化外（一般固废暂存间面积由 70m²变为 50m²，废边角料库面积由 80m²、40m²变为 1050m²、108m²），未发生明显变动；对照环办环评函[2020]688 号文件“关于印发《污染影响类建设项目综合重大变动清单（试行）》的通知”，本次阶段性验收项目的建设性质、建设规模、建设地点、生产工艺和环境保护措施均未发生重大变动。

三、环境保护设施运行情况

（一）废气

①机加工油雾

磨床加工过程中产生的油雾经设备自带的静电油雾净化器处理后在车间内无组织排放；其他湿式机械加工过程中产生的油雾经管道收集汇至中央静电油雾净化器处理后在车间内无组织排放。

②碳氢清洗废气

碳氢清洗废气经管道密闭收集后进入活性炭吸附装置处理，然后在车间内无组织排放。

③低温蒸发不凝气

低温蒸发不凝气产生量极少，在车间内无组织排放。

④焊接烟尘

激光焊接站及电子束焊机自带除尘措施，少量未被收集处理的烟尘在车间内无组织排放。

（二）废水

全厂废水主要为生活污水、食堂废水、清洗废水、切削液处理低温蒸发冷

凝废水。清洗废水、切削液处理低温蒸发冷凝废水经厂区自建污水处理站处理。食堂废水经隔油池处理，生活污水经化粪池处理后，在生活污水管道上安装阀门，根据污水处理站废水处理状况，如需要生活污水调节废水水质，则阀门打开通向污水处理站的中间混合水池，进入生化处理池处理。若不需要调节废水水质则阀门打开通向市政污水管网，直接排放。

（二）噪声

本项目高噪声源主要为各类车床、机床、磨床等生产设备，其余设备噪声源较小。设备布置在室内并设置有减振基础，尽可能减轻对周边环境的影响。

（四）固体废物

固体废物主要为废边角料，一般废包装材料，不合格件，废砂纸、磨头、锉刀等，废液压油、废防锈油，废导轨油，废珩磨油，废活性炭，浮油，浓缩液，污泥，废磨削液，废弃包装桶（主要为废弃油桶、废弃清洗剂桶、废弃防锈剂桶、废弃磨削液桶、废弃切削液桶、废弃硝酸钠桶）以及生活垃圾。

一般工业固体废物包括废边角料，一般废包装材料，不合格件，废砂纸、磨头、锉刀等；收集后暂存于一般固废暂存间。边角料经压榨、压滤、过滤除油达到静置无滴漏后打包压块暂存于废边角料库，共设两个废边角料库，建筑面积分别为 1050m²，108m²。一般固废暂存间位于智能化生产车间北侧，面积约 50m²。

危险废物包括废液压油、废防锈油，废导轨油，废珩磨油，废活性炭，浮油，浓缩液，污泥，废磨削液，废弃包装桶（主要为废弃油桶、废弃清洗剂桶、废弃防锈剂桶、废弃磨削液桶、废弃切削液桶、废弃硝酸钠桶）；收集后分类暂存于危险废物暂存间，危险废物暂存间位于恒温智能化生产车间西侧，面积约 80m²。

四、环境保护设施调试效果

根据山东灵溪检测有限公司出具的建设项目阶段性竣工环保验收检测报告（山东灵溪检测有限公司于 2025 年 9 月 6 日-7 日对厂区废气、废水、噪声进行了监测），结果表明：

（一）废气

厂界无组织废气监测指标为颗粒物、非甲烷总烃，本次验收监测到的颗粒物最大浓度为 $0.383\text{mg}/\text{m}^3$ ，非甲烷总烃最大浓度为 $1.42\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值要求。

厂区内无组织废气监测指标为非甲烷总烃，本次验收监测到的最大浓度为 $1.68\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足安徽省地方标准《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 6 部分：其他行业》（DB34/4812.6-2024）中表 4 厂区内 VOCs 无组织排放限值要求。

（二）噪声

验收监测期间，厂区东、西、南、北厂界昼、夜间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准限值要求。

（三）废水

厂区废水主要污染物为 pH、COD、 BOD_5 、 $\text{NH}_3\text{-N}$ 、SS、石油类、总氮、LAS，验收监测期间，全厂综合废水污染物排放浓度均能达到绩溪经济开发区污水处理厂接管限值和《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准要求。

（四）固体废物

废切削液经低温蒸发器处理后的浓缩液、污水处理站污泥、废活性炭交由安徽珍昊环保科技有限公司集中处置。废矿物油（废防锈油、废珩磨油、废导轨油、废液压油、浮油）交由合肥远大燃料油有限公司处置。切削液桶、防锈油桶、珩磨油桶、清洗剂桶、液压油桶、导轨油桶等和供应商常州莱美特润滑油有限公司、辽宁天龙科技有限公司签署包装桶循环利用协议；化学品包装袋/瓶和供应商绩溪金瑞化玻科器贸易有限公司签署回收协议。

一般工业固体废物废边角料，一般废包装材料，不合格件，废砂纸、磨头、锉刀等，分类收集后暂存于一般废物暂存间，定期外售给物资回收公司。

生活垃圾委托环卫部门处理。

综上，项目各类固体废物均进行了合法处置。

五、工程对外环境的影响

根据《安徽省小小科技股份有限公司汽车精密零部件智能制造产业化建设项目阶段性竣工环境保护验收监测报告》中监测结果，项目排放的废气、废水、噪声均达到验收标准，固体废物妥善处置，项目运营期间对外环境的影响较小。

六、验收结论

验收组经现场检查并审阅有关资料，经认真讨论，认为安徽省小小科技股份有限公司汽车精密零部件智能制造产业化建设项目环评审批手续齐全、污染防治设施正常运行，污染物均能实现达标排放，具备阶段性竣工环保验收条件，竣工环保验收合格。

七、后续要求

- 1、进一步完善相关环保制度，加强对各项环保设施的运行管理。
- 2、规范厂内固废的贮存管理。

